



23	Scheibe ISO 7090 - 4 - A4	63		A4	Normteil	
22	Scheibe ISO 7090 - 3 - A4	12		A4	Normteil	
21	Zylinderschraube ISO 4762 - M4 x 16 - A4-70	14		A4-70	Normteil	
20	Zylinderschraube ISO 4762 - M4 x 8 - A4-70	28		A4-70	Normteil	
19	Zylinderschraube ISO 4762 - M3 x 16 - A4-70	4		A4-70	Normteil	
18	Zylinderschraube ISO 4762 - M3 x 12 - A4-70	12		A4-70	Normteil	
17	Zylinderschraube ISO 4762 - M2,5 x 4 - A4-70	10		A4-70	Normteil	
16	Zylinderschraube ISO 4762 - M3 x 8 - A4-70	12		A4-70	Normteil	
15	Sechskantmutter ISO 4032 - M4 - A4-70	21		A4-70	Normteil	
14	Sechskantmutter ISO 4032 - M3 - A4-70	28		A4-70	Normteil	
13	Sechskantmutter ISO 4032 - M2.5 - A4-70	6		A4-70	Normteil	
12	116-19108 PMT unten - Folienplatte	1	Ø490 x 0,05	PTFE (Polytetrafluorethylen)	Klebefolie wird auf Cu-Folie geklebt	
11	116-19103 PMT unten - MCX-Stecker	12	Ø3,5 x 15,478	Reines Gold	Kaufteil wir beigestellt	
10	116-19100 PMT unten - Kabelklemme	4	50 x 9 x 6	PEEK (Polyetheretherketon)	geprüftes Material verwenden	
9	116-19099 PMT unten - Kabel	1		PTFE (Polytetrafluorethylen)	Kabel wird beigestellt	
8	116-19098 PMT unten - Folienplatte	1	Ø490 x 0,05	Cu-OFE 99,99	geprüftes Material verwenden	
7	116-19095 PMT unten - Haltestange	6	160 x 13 x 6	Cu-OFE 99,99	geprüftes Material verwenden	
6	116-19093 PMT unten - Stützing	1	Ø300 x 2	Cu-OFE 99,99	geprüftes Material verwenden	
5	116-19090 PMT - Grundplatte unten	1	Ø490 x 3	Cu-OFE	geprüftes Material verwenden	
4	116-19074 Shroud 3 - Zwischenring	1	Ø282 x 8 gestr. Länge= ca.900mm	Cu-OFE 99,99	geprüftes Material verwenden	
3	116-19013 PMT Haltering	7	Ø 53	1.4301 (X5CrNi18-10)	Kaufteil Fa.Hamamatsu	
2	116-19012 PMT - Zwischenring	7	Ø97 x 5	PTFE (Polytetrafluorethylen)		
1	116-19010 Photomultiplier R11065	7	Volumen ca.: 0,35 dm3	1.4301 (X5CrNi18-10)	Kaufteil Fa. Hamamatsu	
PNr	Komponente	Benennung	St	Abmessung	Material	Anmerkung

Stab: Freigegeben	Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße, Form und Lage nach ISO 2768-mK	Zeitstempel: Erstellt: 09.01.2014 08:56:51 Stempelt: 09.01.2014 13:31:38	Max-Planck-Institut für Kernphysik Heidelberg
Datum: 09.01.2014	Werkstückkanten ISO 13715 Oberflächen nach ISO 1302	Änderungen nach Freigabe: "A": - "B": - "C": - "D": - "E": - Komplett: -	Zentrale Konstruktion
Freigabe:	Einzuhaltende Spezifikationen:	<input type="checkbox"/> nicht reinigen!	Metrisch
Auftrag:			Kostenstelle: W511
Anzahl:			Auftraggeber: Kragfle Koordinator: Kragfle Konstruktor: Mark Zeichner: Mark
Name:			
Material: Material <nicht festgelegt>			
CAD-Modell: 116_19006_PMT_Einheit unten / Standard / 09.01.2014 13:31:38 / kbmb Zeichnung: 116_19006 / Blatt 1 / 09.01.2014 13:31:38 / kbmb			
Benennung: PMT - Einheit unten			A1 - 1:2 - Blatt 1 von 1
Projekt: 116 - GERDA			Komponenten-Nummer: 116-19006