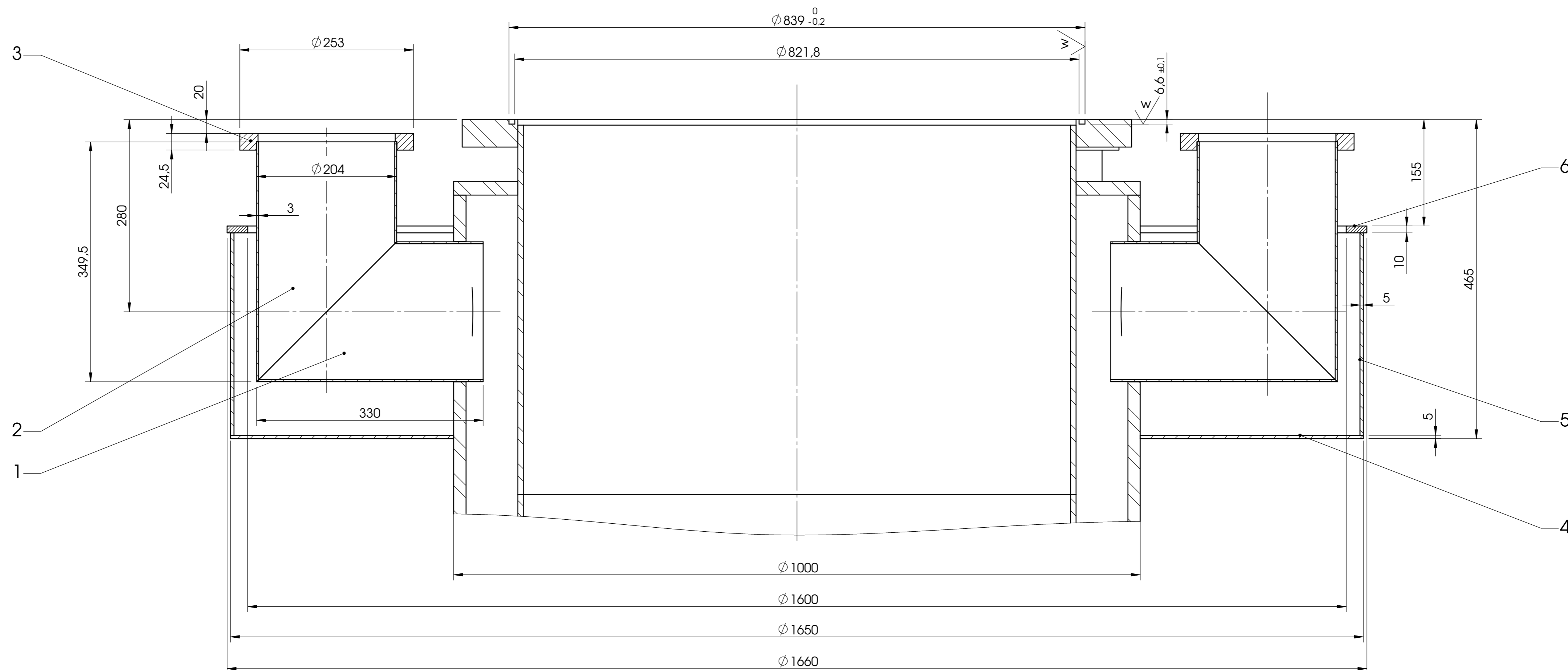
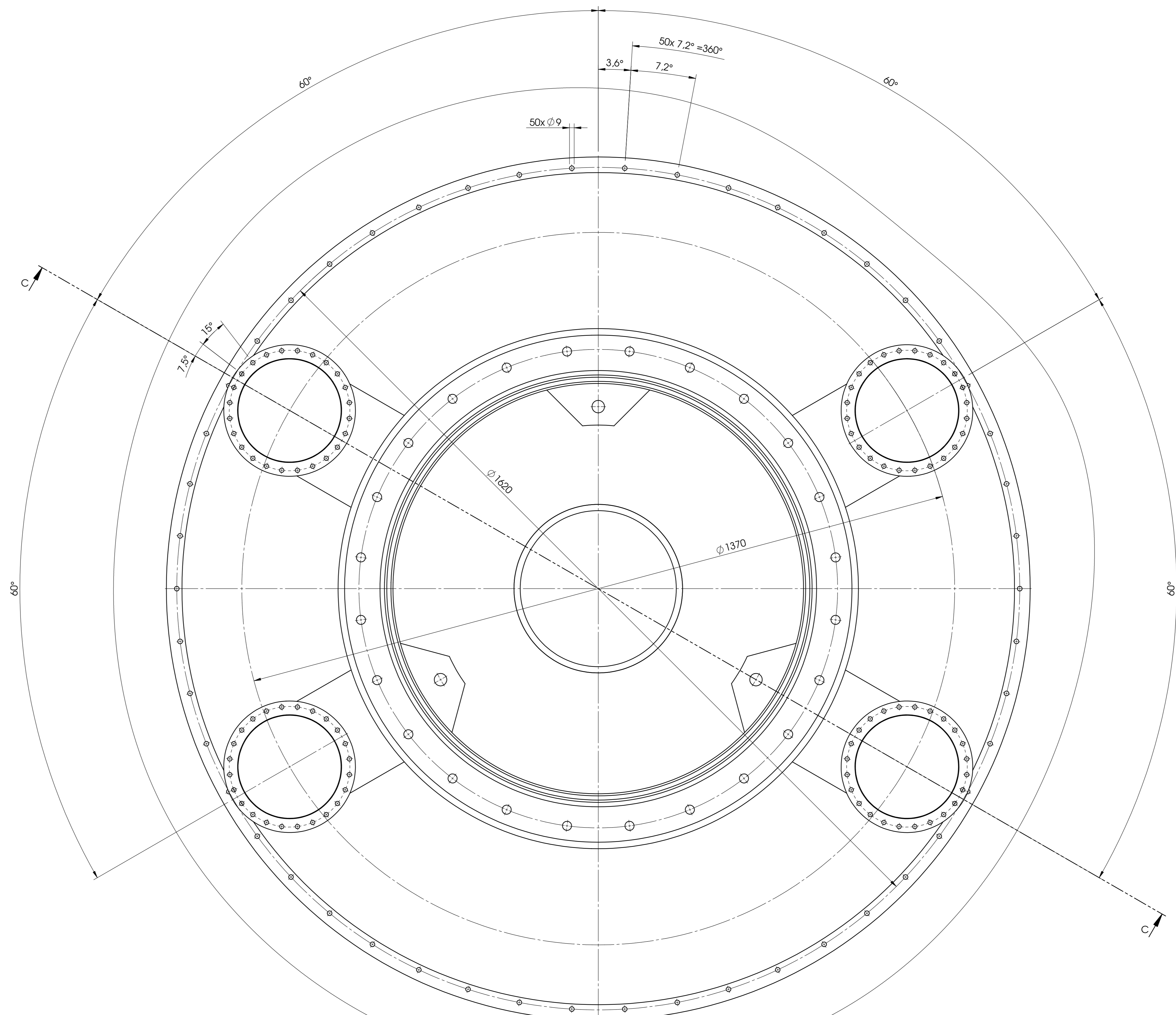
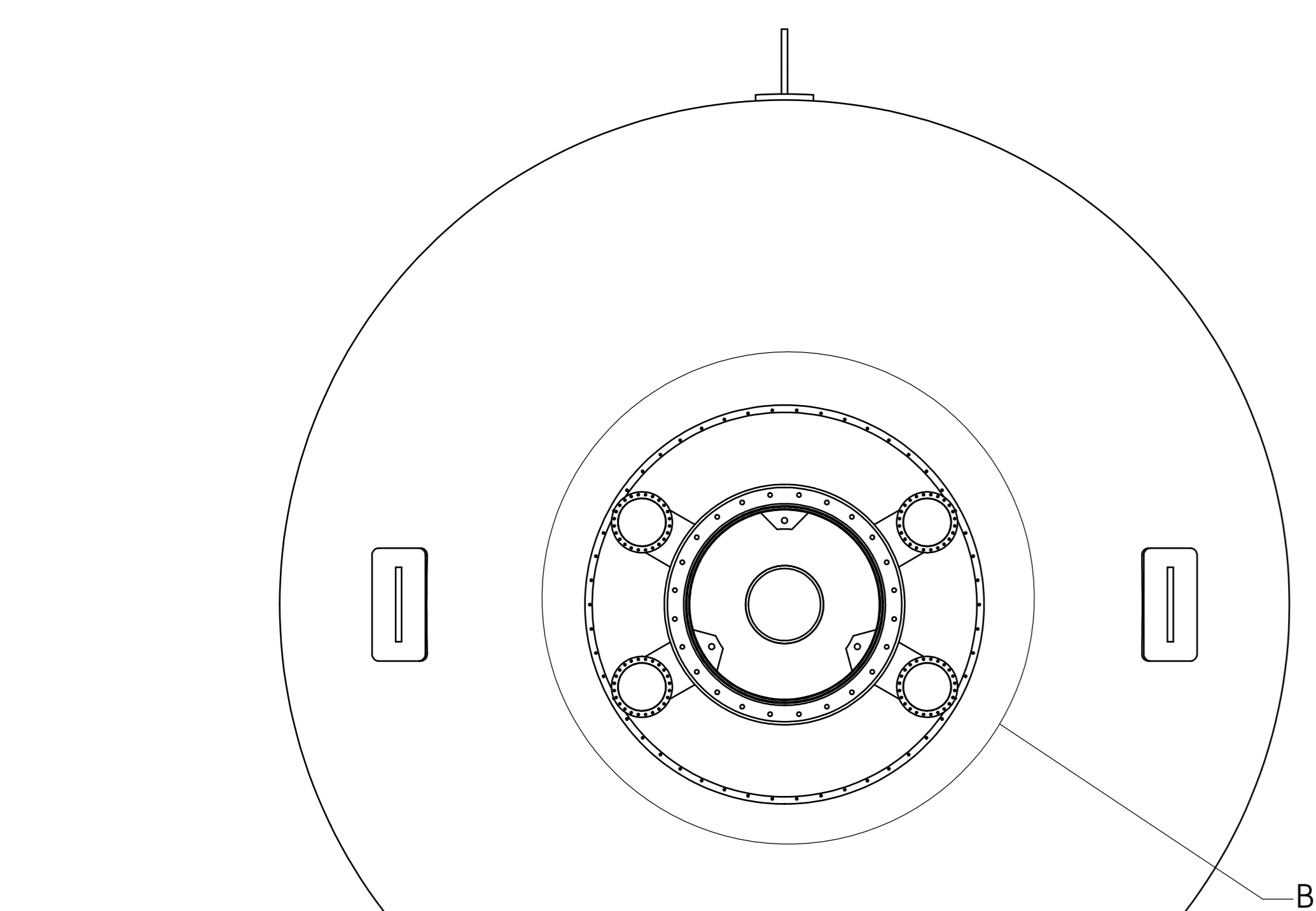


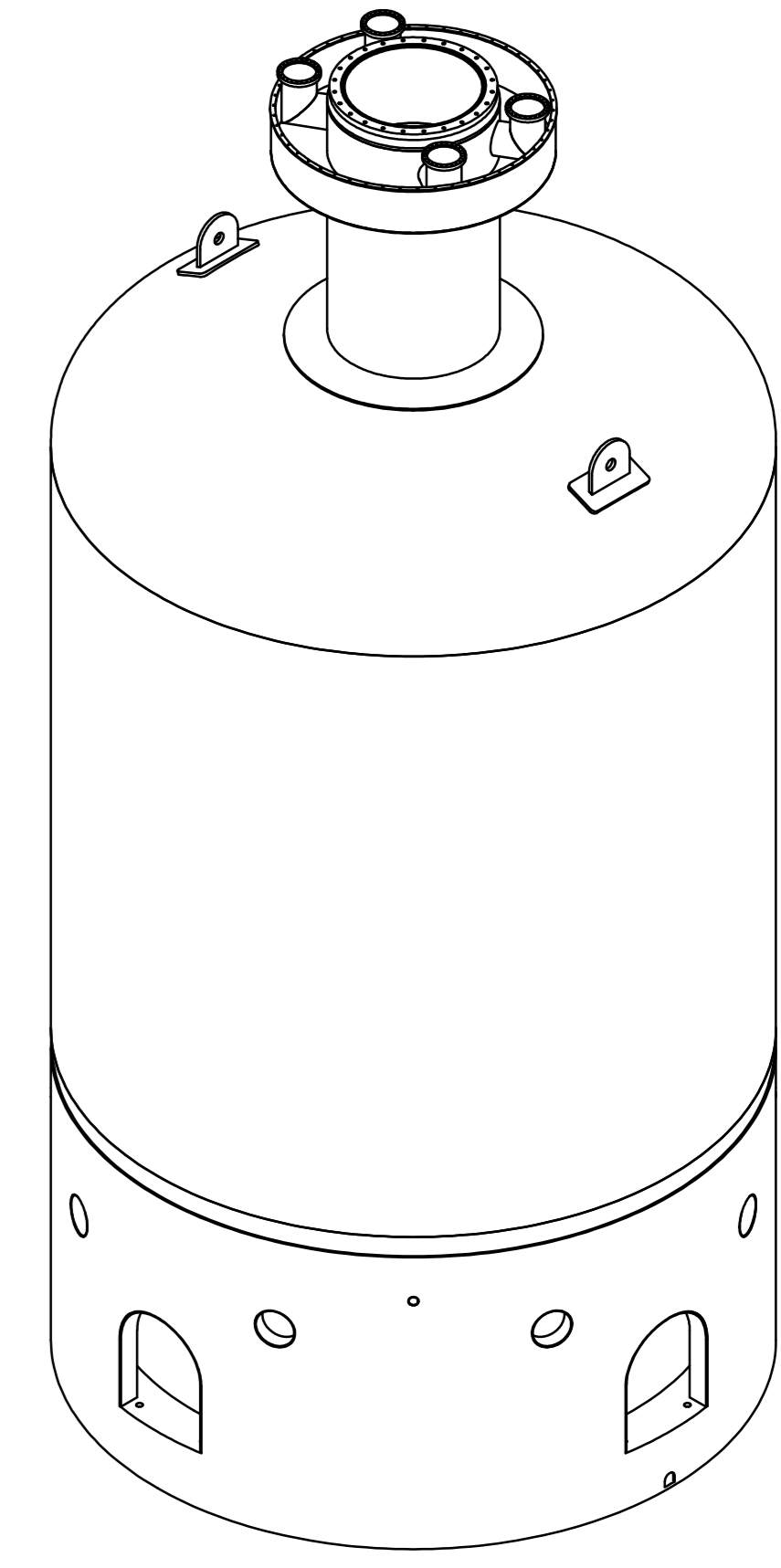
7280 Alle Stützaußennahmen auf gleiches Niveau
7414.5 Alle Stützaußenlagen auf gleiches Niveau



SCHNITT C-C
MAßSTAB 1 : 4



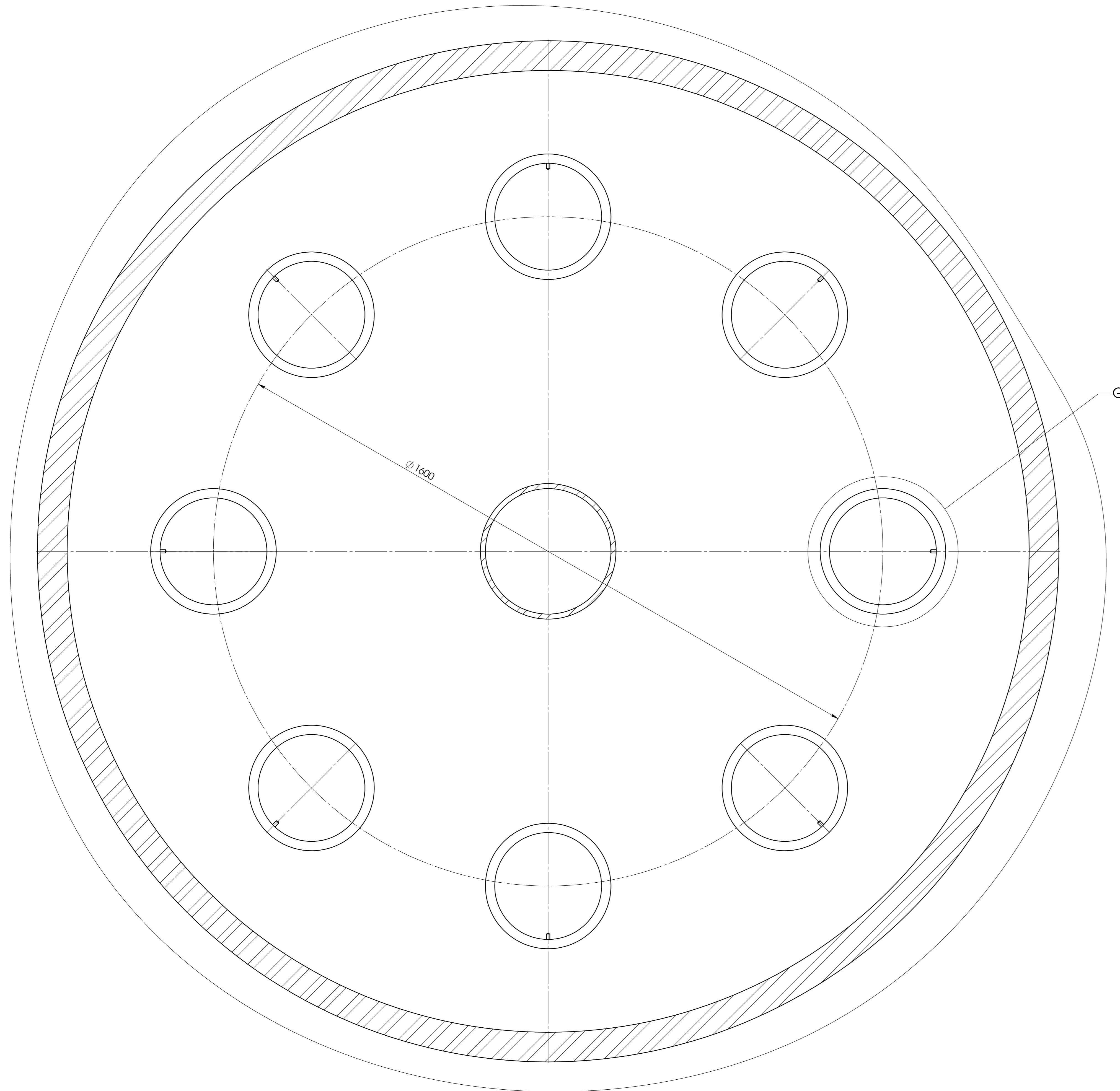
DETAIL B
MAßSTAB 1 : 4



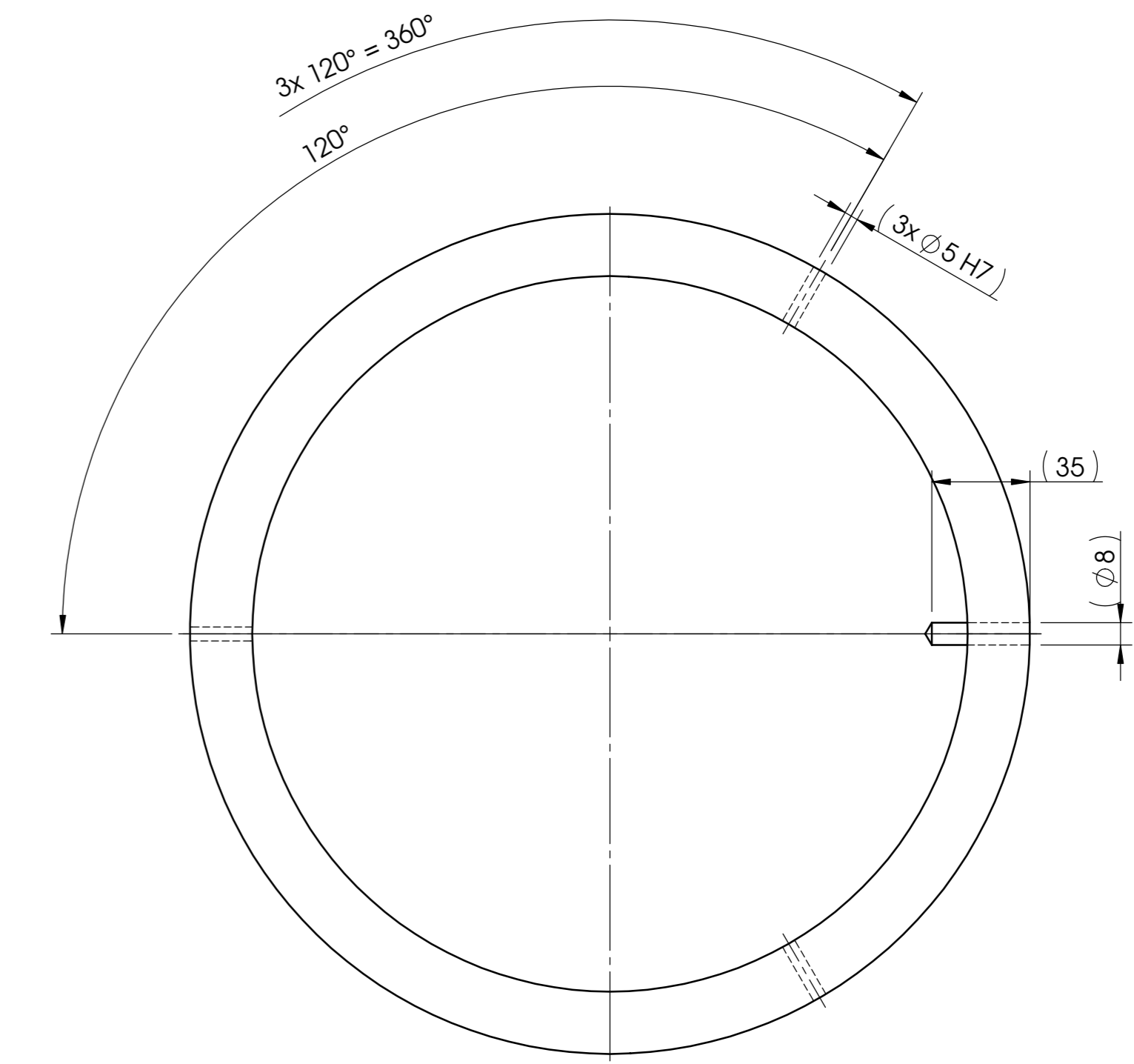
nicht tolerierte
Lochmittenabstände ±0.3

Allgemeintoleranzen für Maße, Form und Lage Für nicht tolerierte Maße gilt: Größe über 100 bis 1000 0.10 Größe über 1000 bis 10000 0.15 Größe über 10000 bis 100000 0.20 Größe über 100000 bis 1000000 0.30 Größe über 1000000 bis 10000000 0.50 Größe über 10000000 bis 100000000 1.00 Größe über 100000000 bis 1000000000 1.50 Größe über 1000000000 bis 10000000000 2.00 Größe über 10000000000 bis 100000000000 3.00 Größe über 100000000000 bis 1000000000000 5.00 Größe über 1000000000000 bis 10000000000000 10.00 Größe über 10000000000000 bis 100000000000000 20.00 Größe über 100000000000000 bis 1000000000000000 50.00 Größe über 1000000000000000 bis 10000000000000000 100.00 Größe über 10000000000000000 bis 100000000000000000 200.00 Größe über 100000000000000000 bis 1000000000000000000 500.00 Größe über 1000000000000000000 bis 10000000000000000000 1000.00		<table border="1"> <tr> <th>Ä-St</th> <th>Ä-Nr.</th> <th>Änderung</th> <th>Geändert</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		Ä-St	Ä-Nr.	Änderung	Geändert																													
Ä-St	Ä-Nr.	Änderung	Geändert																																	
<table border="1"> <tr> <th>Maßstab</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> <th>Überprüfer/Entwerfer</th> <th>Werkstoff/Mindestqualität</th> </tr> <tr> <td>1:20</td> <td>20.01.2007</td> <td>Frank, S.</td> <td>Overhagen-Entwicklung</td> <td>Kryostat</td> </tr> <tr> <td>Bereich</td> <td>gepr.</td> <td>gepr.</td> <td>geprüfte Stellen für Oberflächengüte/innen oder -außen</td> <td>1.4571</td> </tr> <tr> <td>OW Freig.</td> <td> </td> <td> </td> <td>Stelle für Zeichnung</td> <td> </td> </tr> </table>	Maßstab	Datum	Name	Überprüfer/Entwerfer	Werkstoff/Mindestqualität	1:20	20.01.2007	Frank, S.	Overhagen-Entwicklung	Kryostat	Bereich	gepr.	gepr.	geprüfte Stellen für Oberflächengüte/innen oder -außen	1.4571	OW Freig.			Stelle für Zeichnung		<table border="1"> <tr> <th>Material</th> <th>Material</th> <th>Material</th> </tr> <tr> <td>D.H.Frank</td> <td>Kryostat</td> <td>Kryostat</td> </tr> <tr> <td>Konstruktion und Fertigung</td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		Material	Material	Material	D.H.Frank	Kryostat	Kryostat	Konstruktion und Fertigung			<table border="1"> <tr> <th>Material</th> <th>Material</th> </tr> <tr> <td>Kryostat</td> <td>Kryostat</td> </tr> </table>	Material	Material	Kryostat	Kryostat
Maßstab	Datum	Name	Überprüfer/Entwerfer	Werkstoff/Mindestqualität																																
1:20	20.01.2007	Frank, S.	Overhagen-Entwicklung	Kryostat																																
Bereich	gepr.	gepr.	geprüfte Stellen für Oberflächengüte/innen oder -außen	1.4571																																
OW Freig.			Stelle für Zeichnung																																	
Material	Material	Material																																		
D.H.Frank	Kryostat	Kryostat																																		
Konstruktion und Fertigung																																				
Material	Material																																			
Kryostat	Kryostat																																			
<table border="1"> <tr> <th>Ursprung</th> <th>Erstellt durch</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		Ursprung	Erstellt durch			<table border="1"> <tr> <th>Blatt</th> <th>Blatt</th> </tr> <tr> <td>1/3</td> <td>1/3</td> </tr> </table>		Blatt	Blatt	1/3	1/3																									
Ursprung	Erstellt durch																																			
Blatt	Blatt																																			
1/3	1/3																																			

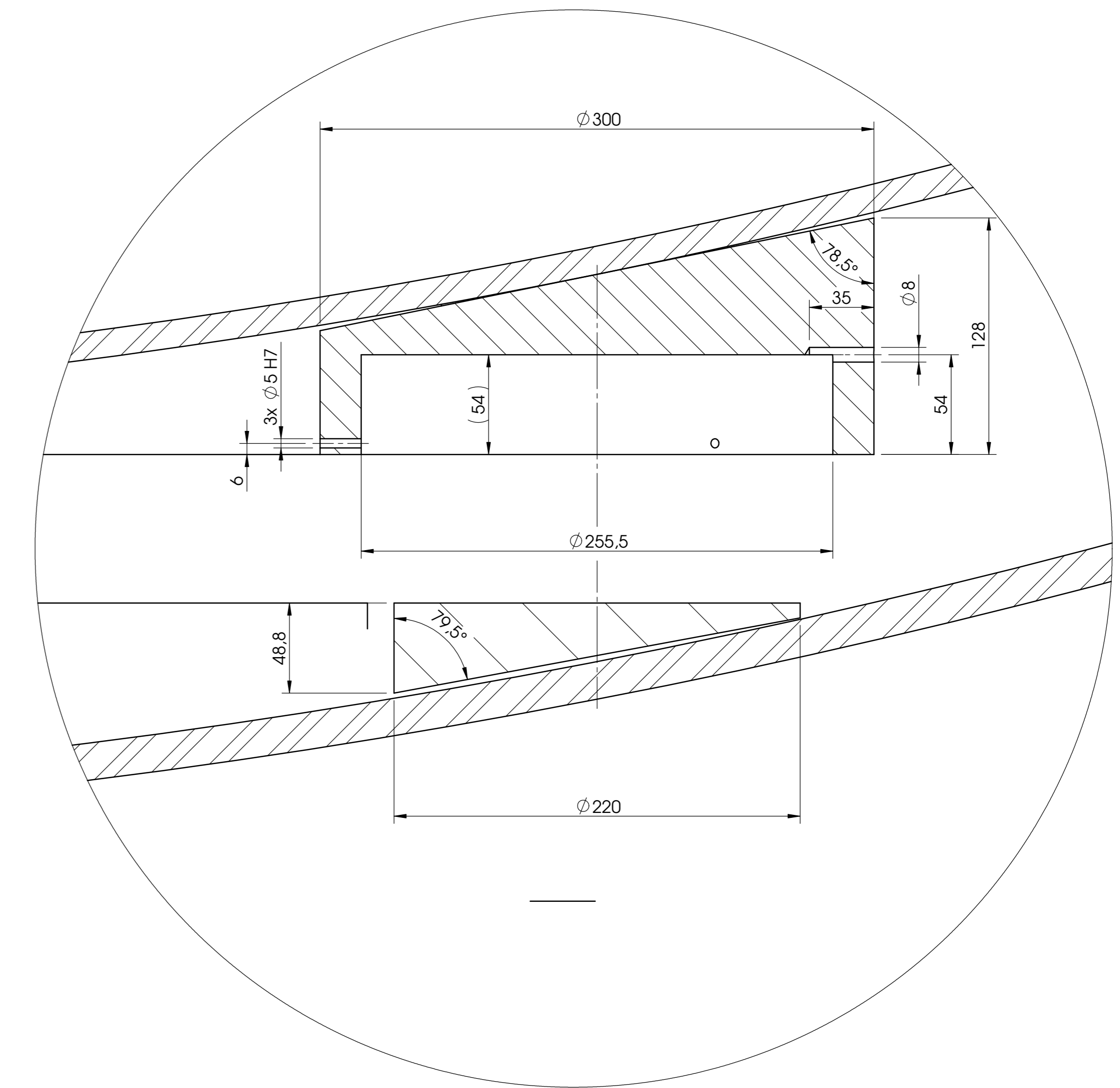
SCHNITT F-F
MAßSTAB 1 : 5



DETAIL G
MAßSTAB 1 : 2

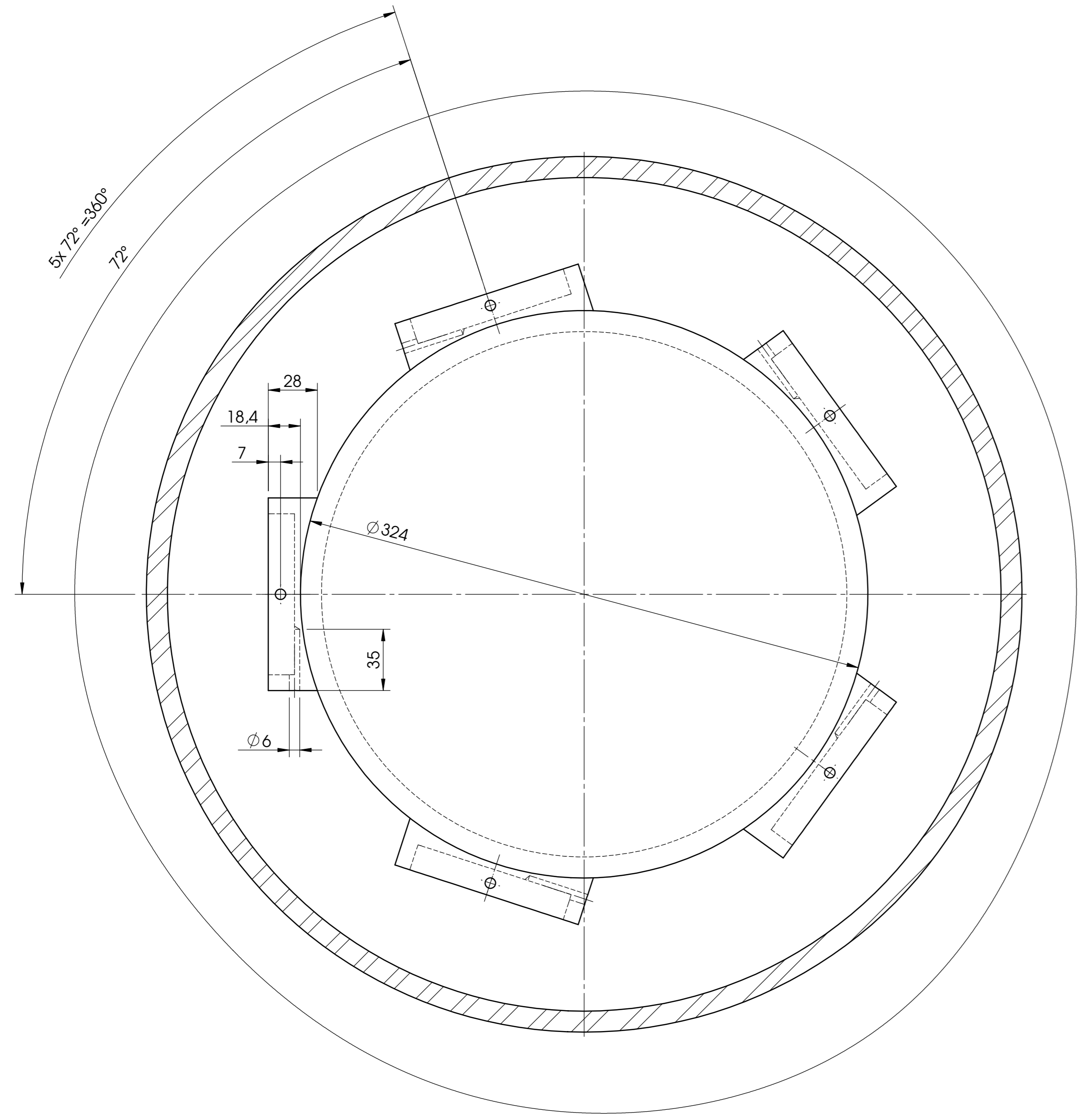


DETAIL D
MAßSTAB 1 : 2

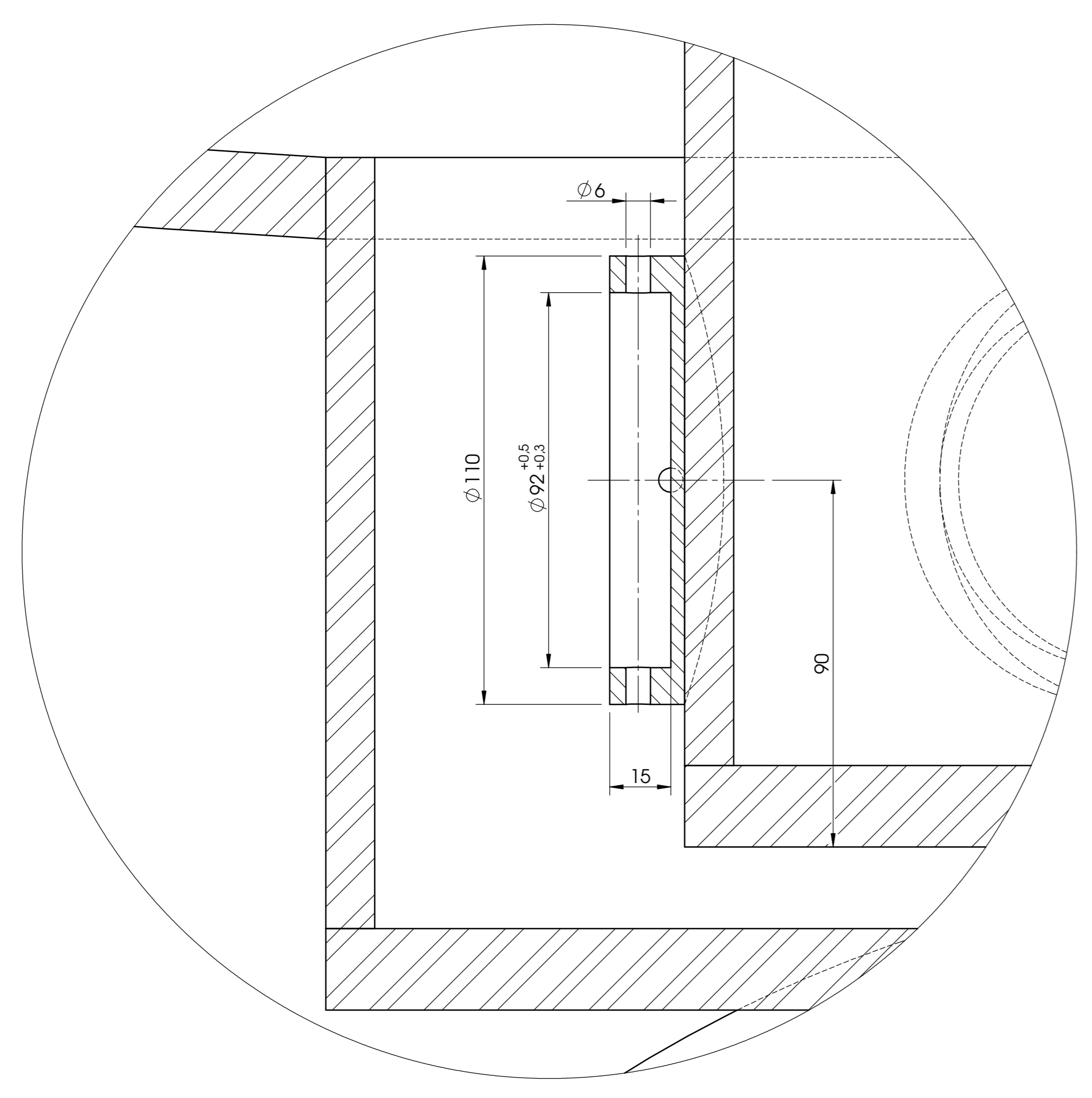


Allgemeinstandards für Maße, Form und Lage Für nicht isolierte Maße gilt: DN ISO 2768-mS Für isolierte Maße gilt: DN ISO 2768-1S Toleranzen sind in mm angegeben. Maße sind in mm anzugeben. Maße sind in mm anzugeben. Maße sind in mm anzugeben.		Maßstab: 1:20 Datum: 30.01.2007 Name: Frank_S Obertafelnummer: nach DIN ISO 1023 Typ: KRYOSTAT Werkstoff/Mindeleigenschaft: 1.4571 Material/Zeichnungsnummer: KRYOSTAT SCHWEIßSTELL Ersetzt durch:	Geändert
118.5		1.4571	2/3

SCHNITT H
MAßSTAB 1 : 2



DETAIL H
MAßSTAB 1 : 1



Allgemeinlegende für Maße, Form und Lage Für nicht hohle Maße gilt: DIN ISO 2768-mS DIN ISO 2768-mS DIN ISO 2768-mS DIN ISO 2768-mS DIN ISO 2768-mS		Maßstab 1:20		Datum 30.01.2007		Name Frank_S		Oberflächenrauhigkeit nach DIN ISO 1357		Geändert	
Bereich 01.01.2007		Berechnung Frank_S		Prüfung Frank_S		Freigegeben Frank_S		Besondere Prüf- oder Fertigung 1.4571		Typ Kryostat	
Zustand Kryostat Schweisstell		Konstruktion und Fertigung D.H. Frank		Materialeigenschaft Kryostat		Etc.-Geh. Etc.-Geh.		Material / Zeichnungsnummer Kryostat Schweisstell		Blatt 3 / 3	