



Nota di installazione:  
Non sono riportate a disegno/distinta le viti di fissaggio

PART.N	DRAWING	MATERIAL	DENOMINATION	WEIGHT	Q.TY
9	LNGS WORKSHOP	Fe360	Foot		8
8	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.11.050050.43S.60_1800		8
7	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.46.21049		32
6	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec Joint 1.63.05051		8
5	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.11.050100.65S.60_200		2
4	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.11.050100.65S.60_2300		2
3	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.11.050100.65S.60_2700		8
2	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.11.050100.65S.60_500		16
1	NO DRAWING	Al Mg Si 0.5 F25	MayTec 1.11.050050.43S.60_2320		8

General tolerance ISO 2768-mK-E		Geometrical tolerance ISO 8015-E		Roughness ISO 1302	
ISTITUTO NAZIONALE DI FISICA NUCLEARE LABORATORI NAZIONALI DEL GRAN SASSO MECHANICS SERVICE		A2 PROJECTION		REVISION DATE: 27/08/2008 NAME: D.Orlandi CHECKED DATE: 27/08/2008 NAME: D.Orlandi APPROVED DATE: 27/08/2008 NAME: D.Orlandi	
EXPERIMENT GERDA Detectors Prototype Hanging System				TOTAL WEIGHT (KG) SCALE 1:20 SHEET 1/1	
GERDA TOOL 01 01					