

<b>MAX-PLANCK-INSTITUT FÜR PHYSIK MÜNCHEN WERNER-HEISENBERG-INSTITUT</b>			<b>GERDA</b> Commissioning Phase			Stücklisten Nr.: 37060200.doc Blatt Nr. ....: 1 Anzahl.....: 6		Datum: 04.08.2008 Name: Mayer St.	
--	--	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------------	--

Teil	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Abmessungen	Norm (DIN/ISO)	Bemerkung		
1	1	Reduzierflansch	37060200-001	Schweißteil best.	aus Teil 2-8				
2	1	Flansch DN630	37060201	1.4301; DIN EN 10088	Ø780 x 30				
3	1	Rohr DN 150	37060202	1.4301; DIN 17457	Ø154 x 2 x 145,5	DIN 11850	VACOM		
4	1	Rohr DN 250	37060203	1.4301; DIN 17457	Ø254 x 2 x 112,3	DIN 11850	VACOM		
5	1	Rohr DN 63	37060204	1.4301; DIN 17457	Ø70 x 2 x 257,1	DIN 11850	VACOM		
6	1	F63 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F63B70-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
7	1	F150 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150B154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
8	1	F250 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F250B254-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
9									
10									
11									
12	2	Well-Balgrohr	37060200-002	Schweißteil best.	aus Teil 13-17				
13	2	Rohr DN 150	37060205	1.4301; DIN 17457	Ø154 x 2 x 362	DIN 11850	VACOM		
14	6	Lasche	37060206	1.4301; DIN EN 10088	50 x ca.60 x 10				
15	1	Kompensator (Angb.-Nr.2436543, Position 10)		1.4541;	DN150, L=254	ARN 02.0150.054.0	Witzenmann,		
16	1	F150 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150B154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
17	1	F150RB154 Drehschweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150RB154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
18									
19									
20	2	Rohr vertikal	37060200-003	Schweißteil best.	aus Teil 21-24				
21	1	Rohr DN 150	37060207	1.4301; DIN 17457	Ø154 x 2 x 881	DIN 11850	VACOM		
22	3	Winkelstück	37060208	1.4301; DIN EN 10088	50 x 38 x 4				
23	3	Befestigungsplatte	37060209	1.4301; DIN EN 10088	100 x 91,4 x 4				
24	2	F150 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150B154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
25									

	<b>Auftragsnummer-Werkstatt</b>		<b>Auftragsdatum</b>	<b>Stempel</b>
				<b>Nur zur Information!</b>

<b>MAX-PLANCK-INSTITUT FÜR PHYSIK MÜNCHEN WERNER-HEISENBERG-INSTITUT</b>			<b>GERDA</b> Commissioning Phase			Stücklisten Nr.: 37060200.doc Blatt Nr. ....: 2 Anzahl.....: 6		Datum: 04.08.2008 Name: Mayer St.	
--	--	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------------	--

Teil	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Abmessungen	Norm (DIN/ISO)	Bemerkung
26							
27							
28	2	Kabelrohr	37060200-004	Schweißteil best.	aus Teil 29-33		
29	1	Rohr DN 150	37060210	1.4301; DIN 17457	Ø154 x 3581	DIN 11850	VACOM
30	4	Leiste innen	37060211	1.4301; DIN EN 10088	20 x 104,1 x 4		DIN EN 10088-3
31	2	Winkelblech	37060212	1.4301; DIN EN 10088	270 x 80 x 4		DIN EN 10088-3
32	4	Platte	37060213	1.4301; DIN EN 10088	100 x 60 x 4		DIN EN 10088-3
33	2	F150 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150B154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM
34							
35							
36							
37	1	Zwischenstück DN150	37060200-005	Schweißteil best.	aus Teil 38-39		
38	1	Rohr DN 150	37060214	1.4301; DIN 17457	Ø154 x 2 x 111	DIN 11850	VACOM
39	2	F150 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150B154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM
40							
41							
42							
43	1	Reduzierung	37060200-006	Schweißteil best.	aus Teil 44-46		
44	1	Rohr DN 150	37060215	1.4301; DIN 17457	Ø154 x 107,8	DIN 11850	VACOM
45	1	F250 Blindflansch	37060216	1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F250-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM, nachgearbeitet
46	1	F150 Schweißflansch		1.4301; DIN EN 10088	Art.-Nr. F150B154-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM
47							
48							
49							
50							

		<b>Auftragsnummer-Werkstatt</b>	<b>Auftragsdatum</b>		<b>Stempel</b>
					<b>Nur zur Information!</b>

<b>MAX-PLANCK-INSTITUT FÜR PHYSIK MÜNCHEN WERNER-HEISENBERG-INSTITUT</b>			<b>GERDA</b> Commissioning Phase			Stücklisten Nr.: 37060200.doc Blatt Nr. ....: 3 Anzahl.....: 6		Datum: 04.08.2008 Name: Mayer St.	
--	--	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------------	--

Teil	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Abmessungen	Norm (DIN/ISO)	Bemerkung
51							
52							
53							
54							
55	6	Gewindestange	37060217	1.4301; DIN EN 10088	M12x260		
56	2	Deckel Antrieb	37060218	1.4301; DIN EN 10088	CF DN150; Art.Nr.:F150-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM, nachgearbeitet
57	2	Befestigung Umlenkrolle	37060219	1.4301; DIN EN 10088	CF DN150; Art.Nr.:F150-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM, nachgearbeitet
58	4	Blindflansch Anschlüsse	37060220	1.4301; DIN EN 10088	CF DN150; Art.Nr.:F150-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM, nachgearbeitet
59							
60							
61							
62	1	DN63 UHV-Schieber			10836-CE44		VAT
63	2	DN100 UHV-Schieber	Ordering Nr.	10140-CE44-X			VAT
64	1	DN160 UHV-Schieber			10844-CE44		VAT
65	1	DN250 UHV-Schieber			10848-CE44		VAT
66	2	Eckventil handbetätigt (CF16)			NW16; Teile Nr.: 7011		Novotek
67	2	Eckventil handbetätigt (CF35)			NW40; Teile Nr.: 7012		Novotek
68							
69							
70	4	Kreuzstück DN150		1.4301	DN150; Art.Nr.: X150		VACOM
71	4	T-Stück DN150		1.4301	DN150; Art.Nr.: TE150R		VACOM
72	2	T-Stück DN150 Reduzierung		1.4301	DN-150; DN2-100; Art.Nr.:	UTE 1510 R	VACOM
73							
74							
75							

		<b>Auftragsnummer-Werkstatt</b>	<b>Auftragsdatum</b>		<b>Stempel</b>
					<b>Nur zur Information!</b>

MAX-PLANCK-INSTITUT FÜR PHYSIK MÜNCHEN WERNER-HEISENBERG-INSTITUT			GERDA Commissioning Phase			Stücklisten Nr.: 37060200.doc Blatt Nr. ....: 4 Anzahl.....: 6		Datum: 04.08.2008 Name: Mayer St.	
Teil	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Abmessungen	Norm (DIN/ISO)	Bemerkung		
76	2	90° Krümmer		1.4301	DN 16; Art.Nr.: EL16-304		VACOM		
77	2	90° Krümmer		1.4301	DN 35; Art.Nr.: EL38-304		VACOM		
78									
79	2	CF-VCR-Adapter		1.4301	DN16-RZ 1/4" ; Art.Nr.: F16VCR6M		VACOM		
80	2	CF-VCR-Adapter		1.4301	DN35-RZ 1" ; Art.Nr.: F35VCR25M		VACOM		
81									
82									
83									
84									
85	6	CF-Blindflansch fest		1.4301; DIN EN 10088	DN16; Art.Nr.: F16-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
86	4	CF-Blindflansch fest		1.4301; DIN EN 10088	DN35; Art.Nr.: F35-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
87	6	CF-Blindflansch fest		1.4301; DIN EN 10088	DN150; Art.Nr.: F150-304	ISO 3669 (ISO/TS 3669-2)	VACOM		
88									
89									
90									
91	6	CF Dichtring 16	CF16 Dichtung	OFHC-Kupfer	Art.Nr.: CU16		VACOM		
92	6	CF Dichtring 35	CF35 Dichtung	OFHC-Kupfer	Art.Nr.: CU38		VACOM		
93	1	CF Dichtring 63	CF63 Dichtung	OFHC-Kupfer	Art.Nr.: CU63		VACOM		
94	2	CF Dichtring 100	CF100 Dichtung	OFHC-Kupfer	Art.Nr.: CU100		VACOM		
95	16	CF Dichtring 150	CF150 Dichtung	OFHC-Kupfer	Art.Nr.: CU150		VACOM		
96									
97	2	CF Dichtring 250	CF250 Dichtung	OFHC-Kupfer	Art.Nr.: SPCU250		VACOM		
98									
99									
100									
		Auftragsnummer-Werkstatt		Auftragsdatum			Stempel		
							<b>Nur zur Information!</b>		

<b>MAX-PLANCK-INSTITUT FÜR PHYSIK MÜNCHEN WERNER-HEISENBERG-INSTITUT</b>		<b>GERDA</b> Commissioning Phase			Stücklisten Nr.: 37060200.doc Blatt Nr. ....: 5 Anzahl.....: 6		Datum: 04.08.2008 Name: Mayer St.
--	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------------

Teil	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Abmessungen	Norm (DIN/ISO)	Bemerkung
<b>101</b>	1	HELICOFLEX Bestellung Nr.	F-6.169005	Aluminium / Inconel	Ø665,0 x 674,8 x 4,9/4,8	HNV2008AM600-004 K	Garlock
<b>102</b>							
<b>103</b>							
<b>104</b>							
<b>105</b>	600	CF-6-Kant-Schraubensatz		Bausatz best.	aus Teil 106-108	Art.Nr.: NBW860D	VACOM
<b>106</b>	1	6-Kant-Schraube		A2-70; DIN 267-11	M8x60	DIN 933	
<b>107</b>	1	6-Kant-Mutter		A2-70; DIN 267-11		DIN 934	
<b>108</b>	2	Scheibe		A2	Ø 8,4; Form A	DIN 125-A 8,4-A2	
<b>109</b>							
<b>110</b>	72	CF-6-Kant-Schraubensatz		Bausatz best.	aus Teil 111-112	Art.Nr.: BW830	VACOM
<b>111</b>	1	6-Kant-Schraube		A2-70; DIN 267-11	M8x30;	DIN 933	
<b>112</b>	1	Scheibe		A2	Ø 8,4; Form A	DIN 125-A 8,4-A2	
<b>113</b>							
<b>114</b>	104	CF-6-Kant-Schraubensatz		Bausatz best.	aus Teil 116-117	Art.Nr.: BW835	VACOM
<b>115</b>	1	6-Kant-Schraube		A2-70; DIN 267-11	M8x35;	DIN 933	
<b>116</b>	1	Scheibe		A2	Ø 8,4; Form A	DIN 125-A 8,4-A2	
<b>117</b>							
<b>118</b>							
<b>119</b>	48	Zylinderschraube		A2-70; DIN 267-11	M4x14	DIN 912	
<b>120</b>	24	Zylinderschraube		A2-70; DIN 267-11	M4x16	DIN 912	
<b>121</b>	24	Zylinderschraube		A2-70; DIN 267-11	M6x30	DIN 912	
<b>122</b>	36	Zylinderschraube		A2-70; DIN 267-11	M6x25	DIN 933	
<b>123</b>							
<b>124</b>							
<b>125</b>	24	Mutter		A2-70; DIN 267-11	M12	DIN 934	

		<b>Auftragsnummer-Werkstatt</b>	<b>Auftragsdatum</b>		<b>Stempel</b>
					<b>Nur zur Information!</b>

<b>MAX-PLANCK-INSTITUT FÜR PHYSIK MÜNCHEN WERNER-HEISENBERG-INSTITUT</b>			<b>GERDA</b> Commissioning Phase			Stücklisten Nr.: 37060200.doc Blatt Nr. ....: 6 Anzahl.....: 6		Datum: 04.08.2008 Name: Mayer St.	
--	--	--	-------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------------	--

Teil	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Abmessungen	Norm (DIN/ISO)	Bemerkung		
126	60	Scheibe		A2	Ø 6,4; Form A	DIN 125-A 6,4-A2			
127	24	Scheibe		A2	Ø 13; Form A	DIN 125-A-13-A2			
128									
129									
130									
131									
132									
133									
134									
135									
136									
137									
138									
139									
140									
141									
142									
143									
144									
145									
146									
147									
148									
149									
150									

	<b>Auftragsnummer-Werkstatt</b>		<b>Auftragsdatum</b>	<b>Stempel</b>
				<b>Nur zur Information!</b>