



Schweißteil best.: 43 (44-46)

Ausführung nach: AD-2000 / Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Design acc. to:			
Druck- und hochvakuumdicht geschweißt Bewerungsgruppe: B / DIN EN ISO 5817 Nahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692-1 Nachbehandlung: Rohr-Innenseite elektrochemisch poliert Allgemeintoleranzen für Schweißgeometrie: DIN EN ISO 13920 AE			
Zulässiger Betriebsüberdruck Design pressure gauge	(bar) innen	-1,0/+1,5	Nennvolumen Nominal volume (ltr)
Zulässige Betriebstemperatur Design temperature	(°C)	-10/+20	Medium
Prüfüberdruck erstmalig Initial test pressure gauge	(bar) innen	+2,2	Medium
Fluidgruppe gem. DGRL: 2 Fluidart: Gas		Kategorie I Modul G	
		✓	
Hauptprojektion 	Tag gezeichnet 04.08.2008 geprüft geplottet	Name all	Projekt MAX-PLANCK-INSTITUT FUER PHYSIK MÜNCHEN (WERNER-HEISENBERG-INSTITUT) GERDA Commissioning Phase
Maßstab 1:3 (1:10)	Reduzierung		Gewicht.....: 12,9 kg Dimensionen : mm Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 mK Werkstoff 1.4301 Zeichnungsnummer / EDV Nr.: 37060200-006.idw Software.....: Inventor 8 Blatt: 1 Gesamtzahl: 1
Teil: 43			V09.h