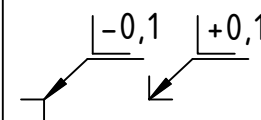


7	6	Scheibe	ISO 7089 - 6 - 140 HV- A2.ipt	A2		ISO 7089	
6	6	Sechskantschraube	ISO 4017 - M6 x 25 -HV-A2.ipt	A2		ISO 4017	
5	16	Sechskantschraube	ISO 4017 - M8 x 60- HV-A2.ipt	V2A		ISO 4017	
4	16	Scheibe	ISO 7089 - 8 - 140 HV - A2.ipt	A2		ISO 7089	
12	1	Stutzen für Mutterschweißung 1/2	SS-8-VCR-3_1_2 x 1_2_Swagelok.ipt	1.4301 X5CrNi18-10			
11	1	Dichtscheibe 1/2	SS-8-VCR-2_1_2_Swagelok Company.ipt	1.4301 X5CrNi18-10			
10	1	VCR Mutter mit Außengewinde 1/2	SS-8-VCR-4_1_2_Swagelok .ipt	1.4301 X5CrNi18-10			
9	1	O-Ring ID 50x3	O-Ring ID 50x3.ipt	PE-Dyneema			
8	1	VCR-Durchführung	37062118.iam	Standard			
3	1	CF-Kupferdichtung	CU100.ipt	OFHC-Cu			
2	1	Kupferdichtring	CU38.ipt	Cu-Leg			
1	1	CF-Reduziestück 100/38 +BNC von VACOM	37062102.iam	Geschweißte r Stahl (rostfrei), 440C			
Teil	St.	Benennung	Zeich. Nr.	Werkstoff	Abmessun	NORM	Bemerkung

STÜCKLISTE



ENTWURF

Hauptprojektion			MAX-PLANCK-INSTITUT FUER PHYSIK MUENCHEN (WERNER-HEISENBERG-INSTITUT)	Gewicht.....: kg
				Dimensionen : mm Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 mK
Tag	Name	Projekt	GERDA HV-BNC-Durchführung Commissioning Phase	Werkstoff
gezeichnet	24.11.2010	Tsiantas		Zeichnungsnummer / EDV Nr.: 37062100.idw
geprueft				
geplottet			Maßstab 1:5 (1:2)	Blatt: 1 Gesamtzahl: 1
Teil:				V09.h