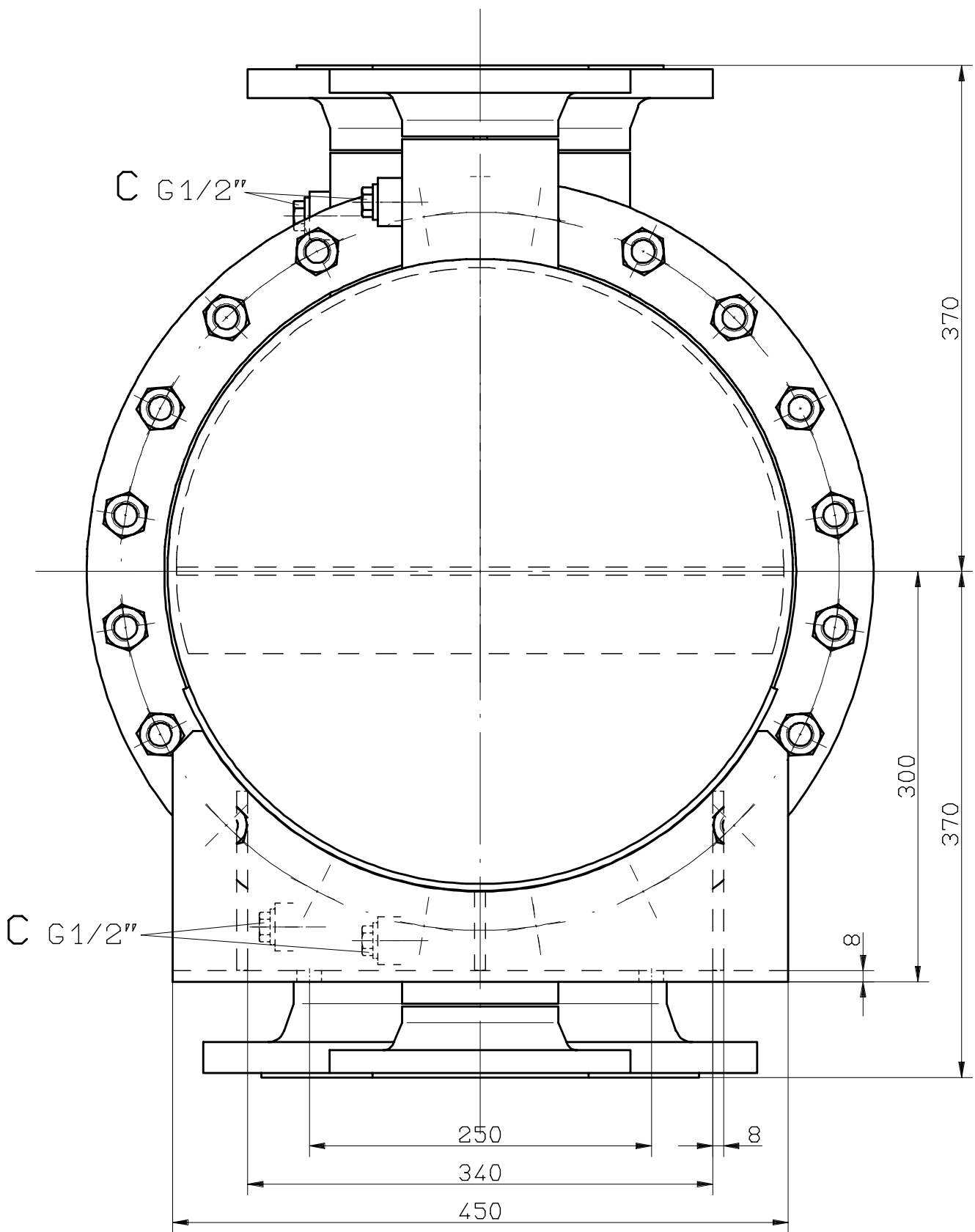
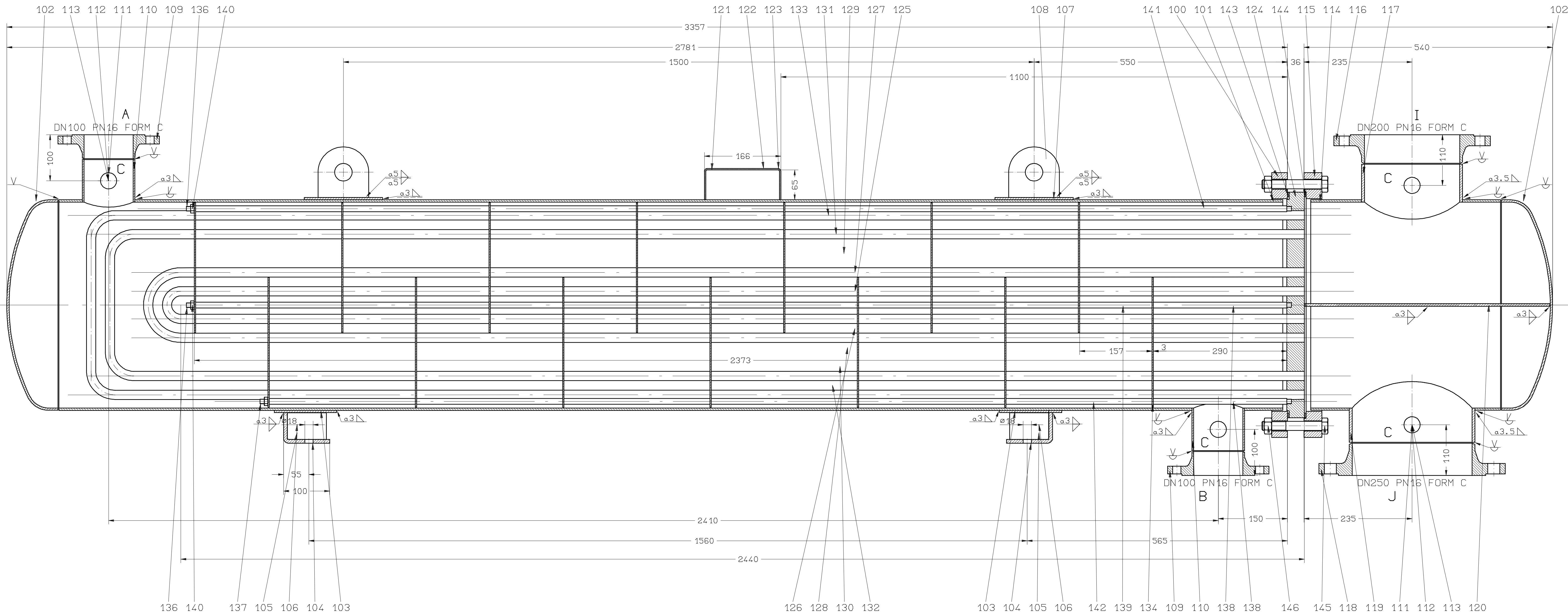




DETAIL TYPENSCHILDER
DETAIL NAME PLATES

FUNKE			
WAERMEAUSTAUSCHER APPARATEBAU GMBH 31028 Gronau(L.) Germany			
Type	C300 1708-2PASS	Baujahr	771 900 643 0
Geräte-Nr.	X	Year of manuf.	XX
Unit-No.		Shellside	
PS	max. Druck	10	bar
PT	Design pressure	14,5	bar
TS	Test pressure	-10/50	°C
V	min./max. Temperatur	-196/30	°C
Content	230	L	250 L
Fluidgruppe	2	2	XXXX
Fluidgroup	0045		

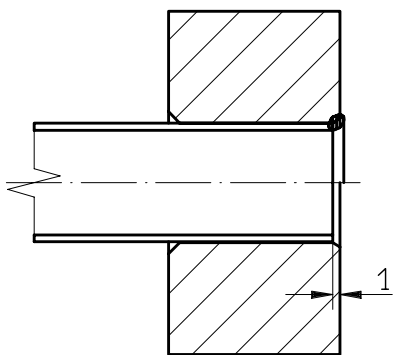
AUFTRAGS-Nr.	GERÄTE-Nr.	BAUJAHR	CLIENT EQ. NO.
ORDER, No.	UNIT-No.	YEAR	CLIENT EQ. No.
1 612 930	604610	2009	XXX

XXXX - DATUM DER DRUCKPROBE
XXXX - DATE OF PRESSURE TEST

EINTEILUNG NACH DGRL 97/23/EG CLASSIFICATION ACC. PED 97/23/EG	MANTELRAUM SHELLSIDE	ROHRRaum TUBESIDE
FLUIDE GRUPPE	2	2
FLUIDGROUP	2	2
DIAGRAMM	4	2
DIAGRAM	4	2
KATEGORIE	Art. 3	II
CATEGORY	/	
MODUL	Abs. 3	A1
MODULE		
ABNAHME MODUL		G
INSPECTION MODUL		

WAERMEBEHANDLUNG	: NEIN
HEAT TREATMENT	: NO
ZERSTÖRUNGSFREIE PRUEF.	: NACH AD-HPS/3 - KEINE
NON DESTRUCTIVE EXAMIN.	: ACC. AD-HPS/3 - NONE
BENANNTE STELLE	: 0045 (TUEV)
NOTIFIED BODY	: 0045 (TUEV)
ABNAHME	: 0045 (TUEV)
INSPECTION	: DGRL (PED) 97/23/EG /
AUSFUEHRUNG NACH	: AD 2000
CONSTRUCTION ACC.	: QP 771 900 643 0
QUALITAETSKONTROLLE NACH	: HORIZONTAL UND VERTIKAL
QUALITYCONTROL ACC.	: 0,69
ERDBEEN	: HORIZONTAL UND VERTIKAL
EARTHQUAKE	: HORIZONTAL UND VERTIKAL

EINSCHWEISSUNG DER INNENROHRE
WELDING OF INNER TUBES



POS.7... ABDRUECKTEILE (PARTS FOR PRESSURE TEST)

GROOV. METAL/LAYER	744	KAMMPROFILDICHT. MIT AUFLAGE	1	1.4571/GRAPH.		753 108 961 4 00	
GROOV. METAL/LAYER	743	KAMMPROFILDICHT. MIT AUFLAGE	1	1.4571/GRAPH.		753 108 918 4 00	
HEX.-NUT	146	SK-MUTTER M20	20	A2-70	934	800 005 161 4 16	W2/3.Stemp
HEX.-BOLT	145	SK-SCHRAUBE M20x130	20	A4-70	931	800 035 094 4 16	W2/3.Stemp
GROOV. METAL/LAYER	144	KAMMPROFILDICHT. MIT AUFLAGE	1	1.4571/GRAPH.		753 108 961 4 00	
GROOV. METAL/LAYER	143	KAMMPROFILDICHT. MIT AUFLAGE	1	1.4571/GRAPH.		753 108 918 4 00	
PIPE	142	ROHR ø12,7x1x317	24	1.4571	EN10217-7	900 357 062 5 00	
PIPE	141	ROHR ø12,7x1x450	2	1.4571	EN10217-7	751 257 001 4 00	
HEX.-NUT	140	SK-MUTTER M10	6	A4-70	934	800 005 142 4 00	
PIPE	139	ROHR ø12,7x1x157	26	1.4571	EN10217-7	751 057 064 4 00	
PIPE	138	ROHR ø12,7x1x290	4	1.4571	EN10217-7	900 067 006 5 00	
ROUND STEEL	137	RUNDSTAHL ø10x2240	2	1.4571		671	900 161 037 5 00
ROUND STEEL	136	RUNDSTAHL ø10x2400	4	1.4571		671	900 151 099 5 00
BAFFLE	134	UMLENKBLECH	14	1.4571	EN10028-7	700 496 714 4 00	
TUBE	133	INNENROHR ø20x1x5615	5	1.4571	EN10217-7	900 796 959 4 32	W2/3.1B
TUBE	132	INNENROHR ø20x1x5531	10	1.4571	EN10217-7	900 796 958 4 32	W2/3.1B
TUBE	131	INNENROHR ø20x1x5451	11	1.4571	EN10217-7	900 796 957 4 32	W2/3.1B
TUBE	130	INNENROHR ø20x1x5367	14	1.4571	EN10217-7	900 796 956 4 32	W2/3.1B
TUBE	129	INNENROHR ø20x1x5283	15	1.4571	EN10217-7	900 796 955 4 32	W2/3.1B
TUBE	128	INNENROHR ø20x1x5203	16	1.4571	EN10217-7	900 796 954 4 32	W2/3.1B
TUBE	127	INNENROHR ø20x1x5103	17	1.4571	EN10217-7	900 796 953 4 32	W2/3.1B
TUBE	126	INNENROHR ø20x1x5040	16	1.4571	EN10217-7	900 796 952 4 32	W2/3.1B
TUBE	125	INNENROHR ø20x1,5x4974	17	1.4571	EN10217-7	900 796 951 4 32	W2/3.1B
FIXED TUBESHEET	124	FESTROHRBODEN 17"	1	1.4571	EN10028-7	700 316 601 4 33	W2/3.1C
PIN	123	SCHRAUBNIET M6	4	A4		800 005 965 0 00	
NAMEPLATE	122	TYPENSCHILD (CE) 2-RAUM	1	A1		753 029 962 4 00	
BRACKET	121	BRUECKE 150x100x3 H=67	1	1.4571	EN10028-7	753 029 795 4 00	
PLATE	120	BLECH 529x446x6	1	1.4571	EN10028-7	901 434 902 5 32	
PIPE	119	ROHR ø273x6,3x135	1	1.4571	EN10217-7	900 786 829 5 32	W2/3.1B
W.N.-FLANGE	118	V-FLANSCH C 250x273	1	1.4571		2633	802 003 233 4 32
PIPE	117	ROHR ø219,1x6,3x125	1	1.4571	EN10217-7	900 616 844 5 32	W2/3.1B
W.N.-FLANGE	116	V-FLANSCH C 200x219,1	1	1.4571		2633	802 003 232 4 32
FLANGE	115	FLANSCH 17"	1	1.4571	EN10028-7	700 213 011 4 33	W2/3.1C
PIPE	114	ROHR ø457,2x5x412	1	1.4571	EN10217-7	900 786 828 5 32	W2/3.1B
HEX-PIPE PLUG	113	VERSCHLUSSSCHRAUBE EG 1/2"	4	A4		910	803 005 001 4 16
PACKING RING	112	DICHRING A22x27	4	PTFE		7603	800 008 959 4 00
NOZZLE	111	STUTZEN G1/2" L=30	4	1.4571	EN10272	753 007 115 4 32	W2/3.1B
PIPE	110	ROHR ø114,3x3,6x110	2	1.4571	EN10217-7	900 366 832 5 32	W2/3.1B
W.N.-FLANGE	109	V-FLANSCH C 100x114,3	2	1.4571		2633	802 003 228 4 32
LIFTING LUG	108	TRAGEGESSE A1	2	1.4571		28086	753 084 860 4 00
PLATE	107	BLECH 170x90x5	4	1.4571	EN10028-7	900 034 913 5 32	
PLATE	106	BLECH 131x85x8	4	1.4571	EN10028-7	901 424 949 5 00	W2/3.1B
PLATE	105	BLECH 85x58x8	2	1.4571	EN10028-7	901 434 903 5 00	
SADDLE	104	SATTEL 17"	2	1.4571		700 254 898 4 00	
PLATE	103	BLECH 545x135x5	2	1.4571	EN10028-7	900 084 947 5 32	W2/3.1B
TORISPH.HEAD	102	KLOEPPERBODEN ø457,2x5 H=111 (MWD) V-Naht aussen	2	1.4571		28011	753 747 611 4 32
PIPE	101	ROHR ø457,2x5x2658	1	1.4571	EN10217-7	900 786 827 5 32	W2/3.1B
FLANGE	100	FLANSCH 17"	1	1.4571	EN10028-7	700 213 012 4 33	W2/3.1C

DESCRIPTION	POS	BENENNUNG	STK	MATERIAL	DIN/NORM	ZEICHNUNGS-NR.	BEMERKUNG
MANTELRAUM SHELLSIDE							
ROHRRaum TUBESIDE							
FIRST ANGLE PROJECTION							
FUNKE WAERMEAUSTAUSCHER APPARATEBAU GMBH							
Heat Exchanger							
771 900 643 0							
HEAT EXCHANGER WAERMEAUSTAUSCHER C300 1708-2PASS							

J	ARGON AUS	ARGON OUTLET	250	16/2633	C	ø273
I	ARGON EIN	ARGON INLET	200	16/2633	C	ø219,1
C	STUTZEN	NOZZLE	G1/2"			ø35
B	WASSER AUS	WATER OUTLET	100	16/2633	C	ø114,3
A	WASSER EIN	WATER INLET	100	16/2633	C	ø114,3
BEZ	BENENNUNG	DN	PN	STANDARD	DICHTFL.	ROHR
SYM		DESCRIPTION	DIMENSIONS	FACING	PIPE	

CAPACITY	INHALT	230,0 L	250,0 L
MAX ALLOWABLE PRESSURE	MAXIMAL ZUL. DRUCK	10,0 bar	3,0 bar
DESIGN MIN/MAX TEMPERATURE	ZUL. MIN/MAX TEMPERATUR	-10/50 °C	-196/30 °C
TEST PRESSURE	PRUEFDRUCK	14,5 bar	4,5 bar
TEST MEDIUM	DRUCKMITTEL	WASSER	WASSER
FLUID	BESCHICKUNGSGUT	WASSER	ARGON