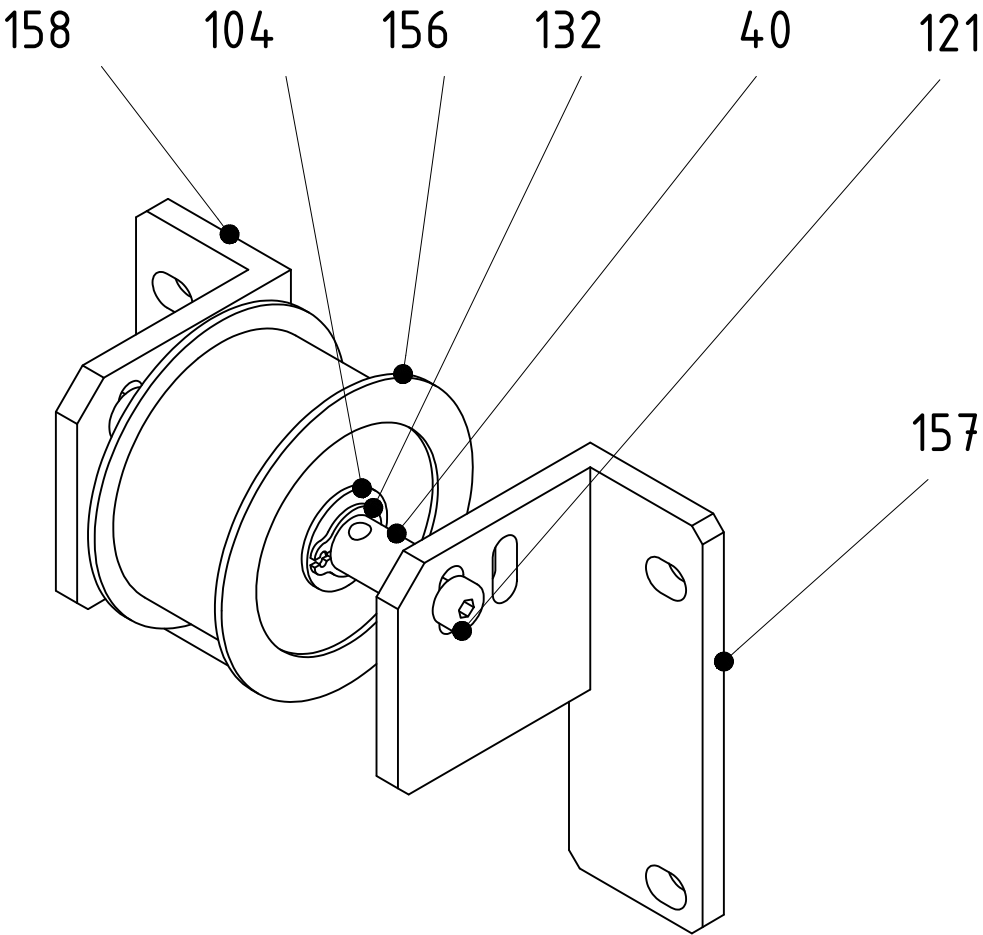


158	1	Rollenwange links	37060176.ipt	1.4301 X5CrNi18-10			
157	1	Rollenwange rechts	37060175.ipt	1.4301 X5CrNi18-10			
156	1	Unterstützungsrolle	37060174.ipt	1.4301 X5CrNi18-10			d82 x 25
132	2	Sicherungsring	DIN 471 - 8 x 0,8 - 1.4122.ipt	1.4122 X35CrMo17		DIN 471	d8 x 0,8
121	2	Zylinderschraube	DIN 7984 - M4 x 12 - A2-70.ipt	A2		DIN 7984	
104	2	Gleitlager IGUS-JFM-0810-05	IGUS JFM 0810-05.ipt	Iglidur J			d10 x 5
40	1	Achse Umlenkrolle	37060162.ipt	1.4301 X5CrNi18-10			d8 x 56
Teil	St.	Benennung	Zeich. Nr.	Werkstoff	Abmessungen	NORM	Bemerkung
STÜCKLISTE							



Nur zur Information!
Stand: 05.08.2009

-0,1 +0,1					
Hauptprojektion		MPI MÜNCHEN	MAX-PLANCK-INSTITUT FUER PHYSIK MUENCHEN (WERNER-HEISENBERG-INSTITUT)		Gewicht.....: ,.. kg
					Dimensionen : mm
				Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 mK	
	Tag	Name	Projekt GERDA Comissioning Phase Linearzug	Werkstoff	
gezeichnet	09.07.2009	Mayer Stefan			
geprueft					
geplottet					
Maßstab 1:1	Auflaufrolle			Zeichnungsnummer / EDV Nr.: 37060100-014.idw	
			Teil: 155	Software.....: Inventor 8	
				Blatt: 1 Gesamtzahl: 1	V09.h